

Н о в о с т и н е д е л и

В доменном цехе ОАО «Тулачермет» **завершен капитальный ремонт разливочной машины № 4.** В ходе ремонта были заменены фермы, кровля рабочей галереи и вытяжная шахта разливочной машины, отремонтированы баки-опрыскиватели и опорный стенд. Завершающим этапом капремонта стала установка технических средств безопасности.

Челябинский трубопрокатный (ОАО «ЧТПЗ») и Первоуральский новотрубный (ОАО «ПНТЗ», Свердловская обл.) заводы, входящие в Группу ЧТПЗ, в 2009 г. отгрузили потребителям 1,131 млн т трубной продукции. ОАО «ЧТПЗ» реализовало 583 тыс. т труб, а ОАО «ПНТЗ» — 548 тыс. т. При этом отгрузка труб большого диаметра российским потребителям увеличилась на 16% по сравнению с предыдущим годом. Одновременно более чем на 20% возросли экспортные поставки. В 2010 г. Группа ЧТПЗ продолжит реализацию стратегии, направленной на увеличение отгрузок продукции с высокой добавленной стоимостью.

Металлургический завод им. А. К. Серова (Свердловская обл.), предприятие дивизиона черной металлургии ОАО «УГМК», ввел в эксплуатацию технологическую линию по производству сухих огнеупорных смесей. Новая линия позволит выпускать собственные огнеупорные бетоны для нужд электросталеплавильного и прокатного цехов. В настоящее время на предприятии проводится освоение технологии производства и испытание огнеупорной бетонной смеси для изготовления монолитной футеровки сталеразливочных ковшей.

Российский нефтехимический холдинг «Сибур» после проведения конкурсных процедур подписал договор с фирмой «Йокогава Электрик» (Япония) о поставках в течение трех лет оборудования для автоматизации управления нефтехимическими производствами. Сотрудничество компаний началось более 10 лет назад. В соответствии с новым соглашением, японская фирма увеличивает для холдинга «Сибур» ассортимент предоставляемого по специальным ценам оборудования, расширяет гарантию производителя и значительно улучшает условия оплаты. Среди крупных проектов, готовящихся к реализации с участием японцев, можно отметить расширение АСУТП центральной газофракционирующей установки в ООО «Тобольск-Нефтехим», а также внедрение системы моделирования работы печей пиролиза (впервые в России) в ОАО «Сибур-Нефтехим».

ОАО «Лукойл» (г. Москва) подписало контракт об оказании услуг по разработке и добыче нефти на месторождении Западная Курна-2 в Ираке. Контракт рассчитан на 20 лет с возможностью последующего продления еще на 5 лет. Освоением месторождения займется консорциум подрядчиков в составе ОАО «Лукойл» (56,25%), иракской госкомпании North Oil Company (25%) и норвежской Statoil ASA (18,75%). По предварительным оценкам, извлекаемые запасы нефти в Западной Курне-2 могут составить около 13 млрд баррелей.

Концерн «Силловые машины» (г. Санкт-Петербург) изготовит по заказу ОАО «Окская судовой верфь» (Нижегородская обл.) 2000 т полосообразного профиля, необходимого для строительства судов. В конце 2009 г. Окская судовой верфь получила заказ на постройку 10 речных сухогрузов и пригласила ОАО «Силловые машины» к участию в тендере. За счет разработки новой технологии производства с участием российских морского и речного регистров судоходства и ЦНИИ КМ «Прометей» (г. Санкт-Петербург), а также благодаря конкурентоспособной цене ОАО «Силловые машины» смогло получить выгодный заказ.

На Электростальском заводе тяжелого машиностроения (ОАО «ЭЗТМ», Московская обл.) завершена отгрузка восьми дробилок для переработки титановой губки в адрес китайской компании Pangang Group Titanium Industry Corp. Ltd. Представители заказчика посетили предприятие и, проведя заводскую инспекцию оборудования, подтвердили, что качество изготовления и комплектность поставки полностью соответствуют требованиям контракта. Монтаж поставленного оборудования в цехах заказчика запланирован на весну текущего года.

ОАО «Ижнефтемаш» (г. Ижевск, Удмуртская Республика), входящее в состав нефтесервисного дивизиона Группы ЧТПЗ, передало ОАО «Сургутнефтегаз» (Ханты-Мансийский автономный округ) опытный образец новой смесительной установки УС-50х20К. Установка предназначена для транспортировки сухих порошкообразных материалов и приготовления тампонажных растворов при цементировании нефтяных и газовых скважин. Особенностью УС-50х20К является увеличенный до 20 м³ бункер для цемента, смонтированный на шасси повышенной проходимости КамАЗ 65225. Согласно утвержденной программе, испытания установки на месторождении должны быть завершены в марте 2010 г.

*По сообщениям пресс-служб компаний
подготовила Марина Народова*