



MITEX '2009: ВРЕМЯ РАСШИРЯТЬ АССОРТИМЕНТ

НОВИНКИ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА НА ВЫСТАВКЕ В ЭКСПОЦЕНТРЕ

В ноябре в Экспоцентре на Красной Пресне состоялась главная инструментальная выставка России Moscow International Tool Expo (MITEX), организатором которой выступила выставочная компания «Евроэкспо». В этом году в ней приняли участие более 200 экспонентов из 14 стран мира: России, Беларуси, Бельгии, Германии, Индии, Испании, Италии, Китая, Латвии, Польши, Тайваня, Украины, Франции и Чехии. Среди экспонентов были как производители, так и основные поставщики строительного инструмента, силового оборудования и садовой техники.

Хотя выставка ориентирована на представителей региональных дилерских и торговых сетей России и ближнего зарубежья, она пользуется популярностью и у профессионалов, использующих инструмент в своей работе: специалистов строительных организаций, предприятий промышленности, транспорта, лесного и жилищно-коммунального хозяйства, дорожно-эксплуатационных служб.

В рамках выставки состоялась благотворительная акция «Участники MITEX — детям» в поддержку детского реабилитационного Центра «Вдохновение», который находится в Рузском районе Московской области. Руководство Центра создало при нем столярную и автомастерскую, где дети из неблагополучных семей могут учиться работать своими руками и

получать необходимые для жизни навыки. Участники благотворительной акции — компании Husqvarna, Black & Decker, «Амида» (Sparky), DWT, «Гарден Трейдинг», журнал Wood Master — подарили детям различный ручной электроинструмент (дрели, шуруповерты, пилы, шлифмашины), садовую технику (газонокосилку, триммер), подписку на журналы.

Деловая часть выставки MITEX '2009 включала конференцию «Российский рынок электроинструмента. Состояние и перспективы». В ее докладах были затронуты различные аспекты состояния рынка электро- и бензоинструмента: проблемы борьбы с контрафактом в сфере производства и продажи, тенденции развития специализированной розничной торговли, ситуация в строительной отрасли и на финансовом рынке России, прогнозы на 2010 г.

До кризиса российский рынок инструмента демонстрировал стабильный рост. Но рецессия рынка строительства и недвижимости негативно отразилась на этом сегменте. Первая половина прошлого года оказалась наиболее тяжелой. Но, как говорят специалисты, нижняя точка уже пройдена и в ближайшей перспективе ситуация будет меняться в лучшую сторону. Выставка показала, как компании справлялись с кризисом, какую тактику выбрали для его преодоления.

На российском рынке инструмента продается огромное количество (более 100) торговых марок электроинструмента. Кроме известных брендов, которые уже давно существуют на рынке, есть много видов инструмента малоизвестных торговых марок, часто низкого качества и продаваемых по низким ценам. В условиях кризиса борьба за потребительский спрос становится особенно острой, и исход ее зависит от того, насколько верную тактику выберут компании в этой сложной ситуации. Тактика может быть или пассивной, выжидательной, или активной, направленной на расширение ассортимента и увеличение своей доли на рынке. Как показала выставка MITEX '2009, ее участники выбрали именно активную позицию.

Новые заводы — новая продукция «Интерскола»

Производственная компания «Интерскол» (г. Химки, Московская обл.) выпускает широчайшую линейку электроинструмента: дрели и шуруповерты, перфораторы и молотки, шлифовальные и полировальные машины, рубанки, лобзики, дисковые и цепные пилы, фрезеры, миксеры, технические фены, аккумуляторный инструмент и т. д. По техническим характеристикам, надежности и долговечности ее продукция сопоставима

с профессиональными брендами. На данный момент это одна из самых динамично растущих компаний в отрасли.

В 2009 г. состоялось несколько значимых для ЗАО «Интерскол» событий. Так, в Китае, например, было открыто совместное предприятие Interskol Crown Group (ICG). На этом заводе будет производиться почти вся линейка электроинструмента: электродрели, угловые шлифовальные машины, циркулярные пилы и др. Кроме того, компания «Интерскол» приобрела итальянский завод Felisatti. Производственные линии Felisatti разместятся теперь на Быковском электроинструментальном заводе, который получит название Завод Felisatti, но станки будут выпускаться под маркой «Интерскол». На Заводе Felisatti в Быково планируется выпускать пять видов деревообрабатывающих станков, фрезерные и орбитальные полировальные машины, шлифовальные машины по бетону. В целом закуплена оснастка и технологии для производства 14 видов изделий, именно тех, которых недостает ассортименту ЗАО «Интерскол». С покупкой завода компания получила оборудование и технологии, которых пока нет в России.

Под брендом Felisatti выпускался широкий ассортимент инструментов — от дрелей до станков — порядка 100 наименований, но на мировом рынке он известен прежде всего как марка деревообрабатывающего оборудования. В прошедшем году компания «Интерскол» приступила к выпуску под своей маркой режущей и абразивной оснастки. Выходя на рынок со своей оснасткой, она ставила целью предоставить потребителю недорогие изделия с наилучшим для своей группы соотношением цена-качество. В ассортименте ЗАО «Интерскол» появилась и садовая техника — несколько моделей мотокос и газонокосилок.

Компания не позиционирует свой инструмент как профессиональный, но в ее ассортименте есть изделия, которые не используются в быту,

например, перфораторы, отбойные молотки и большие угловые шлифовальные машины (УШМ). Компания предполагает развивать это направление.

Новый **перфоратор П-18/450 ЭР** — самый легкий в линейке «Интерскола», его вес — 2,3 кг. Инструмент имеет два режима работы, оснащен ударным механизмом компрессионно-вакуумного типа и зажимом под хвостовики SDS-Plus. Его компоновка — традиционная дрелеобразная, с горизонтальным расположением двигателя. Наличие реверса облегчает извлечение застрявших буров. Реверс полезен и при бурении дерева сверлами с ходовым винтом — без реверса их невозможно извлечь из глухого отверстия. При установке сверлильного патрона и в него шуруповёртной биты перфоратор превращается в достаточно мощный сетевой шуруповёрт.

При проектировании новинки главной задачей было сделать инструмент минимальной массы. Это действительно «одноручная» машина, которой легко работать даже одной рукой. Относительно небольшой энергии удара (1,2 Дж) тем не менее

достаточно для бурения отверстий в диапазоне 4–12 мм, другими словами, под наиболее распространенные типы дюбелей. Средняя производительность бурения составляет 25 см³ бетона в минуту при выполнении отверстий небольшого диаметра — это хороший показатель скорости. Шестимиллиметровый бур за 12–15 с уходит в бетон почти на 8 см, т. е. на длину довольно распространенного дюбеля этого диаметра.

Энергия удара в 1,2 Дж — это еще и относительная малозумность инструмента и низкий уровень вибрации. Даже неподготовленному пользователю будет несложно работать перфоратором П-18/450 ЭР. Сочетание указанных качеств делает его вполне пригодным для бытового использования. Кроме того, этот перфоратор пригодится также и для легких анкерных работ профессионалам, например электрикам, которым часто нужно сверлить отверстия под дюбели, но нет необходимости в скалывании больших объемов бетона или пробивании внушительных отверстий. Перфоратор оснащен муфтой, которая срабатывает при заклинивании бура, защищая машину от



Образец торцово-усовочных станков, которые будут делать на Заводе Felisatti под маркой «Интерскол»

выхода из строя, а оператора от травм. Потребляемая инструментом мощность — 450 Вт.

Новая **ударная дрель ДУ-22/1200 ЭРП** — это тяжелый инструмент с D-образной рукояткой для сверления отверстий большого диаметра и глубины. Дрель можно использовать как в бытовых работах, так и в профессиональной деятельности. Переключатель диапазонов скоростей у нее находится слева на редукторе, где у большинства перфораторов установлен переключатель режимов работы. Рядом расположена кнопка блокировки шпинделя. Переключатель режимов сверления и сверления с ударом находится в верхней части редуктора. Рычажок реверса — над пусковой клавишей, такой переключатель гораздо труднее сломать, чем

надкурковый флажок. В редукторе установлена муфта предельного момента, защищающая оператора от травм, а механизм дрели от разрушения при заклинивании сверла. Ключевой патрон на 16 мм позволяет надежно фиксировать крупную оснастку.

Этот тип тяжелых низкоскоростных дрелей специально адаптирован для сверления отверстий большого диаметра, когда нужна не столько скорость вращения, сколько крутящий момент и мощность. К примеру, плотнику он пригодится для сверления дерева перовыми и длинными спиральными сверлами, сверлами Форстнера, а строителю или монтажнику — для сверления металлоконструкций, кирпича и бетона. Подобные инструменты иногда еще называют дрелями-миксерами, имея в

виду их использование для перемешивания бетонного раствора или красок. В инструкции к ДУ-22/1200 ЭРП такое применение не упомянуто, но инструмент вполне справится с перемешиванием, например, красок при подборе цвета.

Ударная функция облегчает работу по бетону, но т. к. дрель все-таки не перфоратор, ресурс механической трещотки при работе по бетону расходуется у нее довольно быстро. Основное предназначение ударных дрелей — работа по кирпичу, когда энергия перфоратора оказывается слишком большой.

Шпиндель инструмента не имеет бокового люфта, часто присущего ударным дрелям. Продольный люфт есть, но не более 1 мм. Однако это конструктивная особенность всех ударных дрелей. Вряд ли кто-то будет использовать 4-килограммовый инструмент для точного сверления тонких отверстий, поэтому люфт не имеет определяющего значения. Боковая рукоятка инструмента обрешиненная и довольно длинная. Крепится она барашковой гайкой, благодаря чему быстро устанавливается или снимается. Шейка редуктора имеет диаметр 43 мм, т. е. этот инструмент совместим со сверлильной стойкой.

ДУ-22/1200 ЭРП без потери скорости сверлит сухую березу перовым сверлом 35 мм, сверлом Форстнера (40 мм). Хорошо работает она и по стали. Даже в случае использования 13-миллиметровых сверл можно обойтись без засверливания. Благодаря чувствительной клавише с большим ходом эта дрель подходит для закручивания крупных шурупов (как сетевой шуруповерт). Потребляемая мощность инструмента — 1200 Вт.

Электропилы: качество плюс универсальность

Инструментальная компания «Энкор» (г. Воронеж), являющаяся ведущей оптово-розничной компанией Центрально-Черноземного района по торговле инструментами и оборудованием для строительства и ремонта, вывела на рынок собственную линейку



Линейка электроинструмента марки «Энкор»

электроинструмента под маркой «Энкор». Создавая ее, компания опиралась на опыт широкого общения с конечным потребителем. Ценовая группа и некоторые особенности инструментов были определены опытным путем, с учетом требований, желаний и возможностей среднестатистического покупателя.

При создании инструмента была поставлена задача достижения высокого уровня качества при доступной цене и обеспечения профессионального сервиса. Все электроинструменты «Энкор» проходят испытания по методике, разработанной инженерами компании. Эта методика предусматривает более сложный комплекс испытаний, чем тот, который используют европейские производители.

Сегодня линейка инструментов «Энкор» включает аккумуляторный инструмент, дрели, перфораторы, УШМ, шлифовальные и фрезерные машины, рубанки, лобзики, дисковые пилы и тепловые пистолеты. В перспективе компания предполагает постепенно расширять ассортимент, пополняя его по мере готовности инструментов к серийному производству.

Так, в прошедшем году линейку дополнили ручные бытовые **дисковые пилы ПДЭ-1200/55, -1600/65 и -1800/75.** Они отличаются соответственно мощностью (1,2; 1,6 и 1,8 кВт), частотой вращения (5100, 5000 и 4800 об/мин.), диаметром диска (внешний — 165, 190 и 210 мм; посадочный — 20, 20 и 30 мм), глубиной пропила (до 55, 65 и 75 мм) и весом (4; 5 и 5,5 кг). Максимальные возможности инструментов по глубине пропила рассчитаны пропорционально мощности моторов. Так, для пропила глубиной 55 мм вполне достаточно мощности 1200 Вт, независимо от твердости и структуры древесины или древесных материалов. Под пропил наибольшей глубиной 75 мм вполне подойдет инструмент на 1800 Вт.

Кожух пилы и корпус редуктора выполнены из алюминия методом литья под давлением. Основание (платформа) пил изготовлена методом штамповки из алюминиевого листа толщиной 4 мм. В сравнении со



Электропила Matrix TS 900-125 Evolution Duo Power на стенде компании «Кордоба»

штампованными платформами меньшей толщины она выгодно отличается большей жесткостью, а по сравнению с литыми менее чувствительна к ударным нагрузкам. Расклинивающий нож сделан из стали и подвергнут термообработке.

В циркулярных пилах «Энкор» предусмотрена установка пильного диска под наклоном от 0 до 45°. Фиксация выбранной глубины пропила осуществляется при помощи точно отрегулированного эксцентрикового зажима. При этом в конструкции инструмента используется выключатель с функцией блокировки случайного включения. Для присоединения пылесоса имеется съемный адаптер.

ООО «Кордоба АЕТ» (г. Москва) представило новую для российского рынка торговую марку Matrix. С 2009 г. компания является эксклюзивным дистрибьютором электроинструмента и оборудования этой марки на территории России. Ассортимент Matrix включает электроинструменты бытового класса: дрели, шуруповерты, перфораторы, болгарки, электролобзики, рубанки, фрезерные и шлифовальные машины, циркуляр-

ные пилы, а также всевозможные станки, бензогенераторы, садовую технику. Одна из эксклюзивных моделей Matrix — новая уникальная электропила Duo Power, конструкция которой запатентована производителем.

Электропила с двумя вращающимися навстречу друг другу дисками **Matrix TS 900-125 Evolution Duo Power** способна резать практически любой материал — металл, пластик, дерево, камень и др. По существу, это универсальная пила, которую можно использовать и на стройплощадке, и в мастерской, и при ремонтных работах дома.

По внешнему виду инструмент похож на классическую УШМ, только вместо абразивного круга здесь установлены два высокопрочных металлических или алмазных пильных диска, вращающихся навстречу друг другу. Такое решение обеспечивает высокое качество реза, снижение вибрации и отсутствие искр. К другим конструктивным особенностям пилы можно отнести наличие кнопки блокировки шпинделя, двухпозиционное присоединение передней рукоятки и систему смазки дисков.

Потребляемая мощность инструмента составляет 900 Вт, внешний диаметр дисков — 125 мм, частота вращения на холостом ходу — 5500 об/мин. Глубина пропила достигает 34 мм, вес пилы — 4,8 кг.

Профессиональные новинки

ОАО «Завод «Фиолент»» (г. Симферополь) — ведущее приборостроительное предприятие Украины. Одно из направлений его деятельности — производство профессионального и бытового электроинструмента. В 2009 г. компания произвела модернизацию ряда моделей, которые с октября этого года будут выпускаться под новой маркой «Фиолент-Мастер». Профессиональный инструмент этой марки имеет улучшенные, по сравнению с известными моделями серии «Фиолент-Professional», характеристики, в т. ч. по надежности и долговечности.

Серия «Фиолент-Мастер» обладает запасом мощности и рассчитана на работу в самых тяжелых условиях. Так, в ее моделях используется более надежный двигатель. Кроме того, применена автоматизированная система изготовления якоря двигателя с повышенным контролем качества на всех стадиях производ-

ства. Стопроцентному контролю подвергаются все основные детали. Повышенные требования к биению коллектора и дисбалансу якоря обеспечивают надежную и длительную эксплуатацию инструмента.

Определены высокие требования к изготовлению зубчатых колес и других ответственных деталей. Инструмент комплектуется высококачественными подшипниками, выключателями и патронами. Улучшена вентиляция приводов, применены самоотключающиеся щетки, что позволяет не допустить преждевременный выход двигателя из строя. Кроме того, использованы качественные шнуры с резиновой изоляцией длиной до 4 м. Электронные системы обеспечивают плавный пуск и защиту электродвигателя от перегрузок по току, что исключает возможность его перегрева.

Помимо этого, инструмент стал более эргономичен. Он имеет лучшее в своем классе соотношение характеристик по весу и мощности. Яркое цветовое решение делает его более заметным, что важно в условиях использования на строительных площадках. Металлические детали покрыты качественной порошковой краской.

«Фиолент-Мастер» включает несколько моделей мощных и средней

мощности угловых шлифовальных машин, бороздодел, миксер, дрели, плоскошлифовальную машину, электролобзик и дисковую пилу.

Мощные **угловые шлифовальные машины МШУ1-23-230 и МШУ1-23-180** предназначены для шлифовки и резки металла, обработки бетона (основное назначение МШУ1-23-180), твердого камня, кирпича, шлифовки других материалов. Такая же мощная МШУ4-23-180Э используется, прежде всего, для обработки бетона, твердого камня, кирпича, а также для шлифовки и резки металла.

Угловые шлифмашины средней мощности МШУ3-11-150 и МШУ5-11-150Э также применяются для шлифовки, резки металла, обработки бетона, твердого камня, кирпича. На базе МШУ5-11-150Э разработан бороздодел (штроборез) средней мощности Б1-30. Он эффективен для прорезания пазов в различных материалах при выполнении строительно-монтажных работ, но может использоваться и как угловая шлифмашина.

Угловая шлифовальная машина средней мощности МШУ2-9-125Э, применяемая в тех же целях, удобна в эксплуатации при работе одной рукой. Машина имеет электронный блок, который обеспечивает плавный пуск, электронную защиту двигателя, установку оборотов диска.

Все УШМ комплектуются удобной виброгасящей дополнительной рукояткой.

Миксер МД1-11Э предназначен для перемешивания бетона и других строительных материалов: фасадной или дисперсионной краски, плиточного клея, смеси внешней штукатурки, структурной штукатурки и выравнивающей шпаклевки. При установке сверлильного патрона его можно использовать как дрель. Благодаря высокому крутящему моменту инструмент способен перемешивать очень тяжелые материалы и сверлить отверстия большого диаметра.

Очень мощная **малооборотная реверсивная дрель МС8-16 РЭ** отличается высоким крутящим моментом и повышенной надежностью.



Двухскоростная реверсивная ударная дрель МСУ9-16-2РЭ «Фиолент-Мастер»

Используют ее для сверления отверстий в строительных конструкциях, включая отверстия большого диаметра и глубины в разных материалах: пластике, композитах, ДВП, ДСП, многослойных структурах, камне, кирпиче, керамике и пр. Дрель работает с коронками 60–80 мм, закручивает шурупы диаметром до 8 мм без предварительного сверления, перемешивает материалы различной степени вязкости, нарезает резьбу большого диаметра. Вес инструмента — 1,9 кг.

Двухскоростная реверсивная ударная дрель МСУ9-16-2РЭ повышенной надежности предназначена для сверления отверстий (с осевым ударом или без него) в конструкциях из бетона, кирпича, камня, дерева, а также для завинчивания и отвинчивания винтов и шурупов, перемешивания материалов различной степени вязкости. Машина имеет два диапазона частоты вращения с механическим переключением с одного на другой.

Двухэксцентриковую плоскошлифовальную машину МПШ4-28Э отличает удобная замена и тугое натяжение шлифовальных листов, регулировка частоты колебаний шлифовальной платформы. Машина хорошо сбалансирована для комфортной работы длительное время. Ее можно использовать для обработки древесины, пластмассы или металла — грубой и чистовой шлифовки, полировки, удаления ржавчины и лакокрасочных покрытий. Агрегат комплектуют пылесборным мешком. Возможно подключение пылесоса.

Электролобзик с активной подкачкой ПМ5-720Э, отличающийся увеличенной глубиной пропила (до 115 мм по дереву), имеет четырехступенчатую регулировку маятникового хода, что повышает производительность работы и удлиняет срок службы пилки. Редуктор лобзика находится в полностью герметичном металлическом корпусе. Инструмент имеет регулирование числа ходов пилки под конкретный материал и производит пиление под углом от -30 до +45° к поверхности, а также выпиливание отверстий диаметром от 80 мм.



Деревообрабатывающий станок «Муравей» СД-4

Самая популярная по глубине пропила (до 54 мм) дисковая пила ПД4-54 отличается компактностью, универсальностью, прочной конструкцией и малым в своем классе весом (3,6 кг). Высокое «тяговое» усилие обеспечивает двигатель мощностью 1100 Вт. Предусмотрена возможность подключения пылесоса.

Деревообрабатывающие станки

ООО «Алгоритм НТ» (г. Рыбинск, Ярославская обл.) является крупной многопрофильной научно-технической компанией, занимающейся разработками и производством компьютерной, электронной и электромеханической техники. На выставке она представила свои **деревообрабатывающие станки марки «Муравей»**. Это универсальные агрегаты современного технического уровня, предназначенные для комплексной обработки столярных изделий из различных пород древесины в бытовых и полупрофессиональных целях.

Станки удобны для использования на малых предприятиях, в фермерских и личных подсобных хозяйствах, столярных мастерских, при строительстве дач и коттеджей, выполнении отделочных и ремонтно-строительных работ. Кроме того, они могут стать основой для организации небольших деревообрабатывающих предприятий, применяться при обу-

чении навыкам работы в образовательных учреждениях. На станках можно изготавливать погонаж, дверные коробки, рамы, плинтусы, багеты, мебель и т. д.

Агрегаты «Муравей» выпускаются в нескольких модификациях. «Муравей» СД-1, СД-3 и СД-4 ориентированы на пользователя с высокими требованиями к качеству обработанных столярных изделий, удобству работы и производительности. Эти варианты можно отнести к классу комбинированных. На них выполняют такие операции, как распиловка вдоль и поперек волокон и под углом; строгание по ребру, плоскости и под углом с использованием прижимного устройства; фрезерование дисковыми и фасонными фрезами; сверление и выборка пазов; рейсмусование. Станки позволяют последовательно производить все эти операции.

Базовой моделью является агрегат «Муравей» СД-1, выполненный на напольном сварном каркасе. В отличие от него, «Муравей» СД-3 оснащен рейсмусовым механизмом, а СД-4 изготовлен в компактном настольном исполнении с возможностью комплектации разборным каркасом.

Недорогой и надежный станок «Муравей» СД-5 разработан для выполнения наиболее частых операций: распиловки, строгания, фрезерования пазов. Его механизмы регулировки глубины распиловки и строгания значительно упрощены, но при этом обеспечивается достаточно высокая точность настройки на требуемый размер обработки при глубине распиловки до 85 мм.

Станки «Муравей» СД-4 и СД-5 — настольные, их можно закреплять на столе или верстаке, либо на специальном разборном каркасе. Благодаря малым габаритам они легко помещаются в багажнике автомобиля.

Отличительная особенность станков «Муравей» заключается в возможности быстрого перехода с одной операции на другую. Агрегаты оснащены независимыми рабочими столами. Отпилив заготовку необходимых размеров на столе для распиловки, без переналадки приступают к строганию

плоскостей. А на станке «Муравей» СД-3 можно также продолжить работу и откалибровать детали по толщине на рейсмусовом столе. За счет этого обеспечивается высокая производительность при изготовлении как одной детали, так и партии одинаковых изделий.

Вместо дисковой пилы на свободный хвостовик вала агрегатов можно устанавливать дисковые или фасонные фрезы толщиной до 40 мм, а также сверлильный патрон. При этом для фрезерования и сверления используется тот же стол, что и для распиловки.

Станки обеспечивают удобную и точную регулировку глубины распиловки, строгания, рейсмусования. Для установки таких параметров, как глубина пропила, толщина снимаемого слоя (припуска на обработку) и калибруемой детали, глубина паза или фасонного профиля, используются соответствующие механизмы настройки.

С целью установки глубины пропила, пазы или профиля достаточно поднять либо опустить стол для распиловки на необходимую высоту относительно пильного диска или фрезы. Плавное перемещение стола осуществляется путем вращения рукоятки реечного механизма. Затем надежно фиксируется его требуемое положение. Таким образом, станок просто и быстро настраивается как для раскроя тонкого листового материала, так и для распиловки толстых брусков, не допуская при этом слишком большого вылета пилы над распиливаемым материалом, что обеспечивает высокую чистоту реза.

Аналогичный реечный механизм позволяет быстро устанавливать уровень рейсмусового стола для задания необходимой толщины калибруемой детали. Для задания толщины срезаемого слоя при строгании на станках «Муравей» СД-1, СД-3 и СД-4 используется эксцентриковый механизм регулировки подающего стола. Пильный, строгальный и рейсмусовый столы изготовлены из стали толщиной 5 мм. Что касается агрегата «Муравей» СД-5, то четыре

шпильки, регулируемые по высоте независимо друг от друга, позволяют с высокой точностью установить его подающий строгальный стол.

Скорость вращения режущего инструмента, как для строгания, так и для распиловки, составляет 4200 об/мин. Повышенная частота вращения обеспечивает высокое качество и производительность. Приводом станков служит специальный однофазный асинхронный электродвигатель с одним рабочим конденсатором. Потребляемая мощность электродвигателя составляет 2000 Вт, полезная механическая мощность на валу — 1500 Вт.

Садовая техника

Основной специализацией ООО «Мобил К» (Смоленская обл.) является производство навесного оборудования и комплектующих к мотоагротехнике, садовой и коммунальной технике, используемой на небольших площадях, а также изделий общемашиностроительного назначения. Из опыта и знания рынка у руководства предприятия возникла идея разработки собственного мотоблока. Так появился **многофункциональный мотоблок** нового поколения **Lander («Пахарь»)**.

Мотоблоки — это компактные недорогие многофункциональные силовые агрегаты универсального применения. Они удобны для обработки приусадебных и садово-огородных

участков, транспортировки грузов, а также круглогодичной механизированной уборки тротуаров, дворов и скверов.

Многофункциональный мотоблок Lander выпускается на новом заводе, построенном в 2008 г. и отвечающем всем современным требованиям. Здесь используются самые современные методы производства, такие как порошковая покраска, термообработка металлов с помощью токов высокой частоты, сварка в среде углекислого газа и т. д.

Lander имеет две скорости движения вперед и одну назад и отличается высоким качеством всех узлов. Уравновешенная (нулевая) балансировка конструкции снижает до минимума нагрузку на руки при работе. Механический шестеренчатый разборный редуктор, изготовленный на авиационном заводе, высоконадежен и ремонтпригоден. На мотоблок устанавливаются профессиональные гильзованные двигатели из Японии и Китая с большим ресурсом.

В базовой комплектации МКМ-3 Lander имеет опорные колеса для перемещения культиватора без повреждения газона или плитки. В приводе применяется стальной точеный шкив, обеспечивающий высокий коэффициент зацепления с ремнем. В качестве органов управления мотоблоком используются профессиональные итальянские ручки фирмы Start. Усилие на нажатой ручке очень небольшое, что не утомляет оператора во время работы.

Благодаря современному рулю с регулировками в двух плоскостях можно производить индивидуальную регулировку в зависимости от физических данных человека. Расположенный спереди вал отбора мощности позволяет использовать активное навесное оборудование: косилку, снегоуборщик, щетку и насос. Спереди также устанавливается бульдозерный отвал. Сзади можно ставить плуг, орудие, выкапыватель корнеплодов или прицепа.



Многофункциональный мотоблок Lander

Ольга Горгома,
фото автора