

Нижнетагильский металлургический комбинат (ОАО «НТМК», Свердловская обл.), входящий в состав компании «Евраз Групп», готов поставлять ОАО «РЖД» колеса для высокоскоростных электропоездов «Сапсан». По заявлению руководства предприятия, в настоящее время в колесобандажном цехе ОАО «НТМК» закончен первый этап реконструкции линии термообработки. В результате удалось наладить выпуск колес с твердостью до 340 ед. по Бринеллю. По завершении реконструкции нижнетагильские колеса будут полностью отвечать лучшим мировым стандартам.

ООО «ВИЗ-Сталь» (г. Екатеринбург), подконтрольное ОАО «НЛМК», приступило к выпуску марок анизотропной стали толщиной 0,23-0,35 мм, разработанных по специальным требованиям потребителей для трансформаторов высокой эффективности. Их использование позволит гарантированно снизить уровень потерь холостого хода на 5–10%. Учитывая, что целый ряд стран с высоким энергопотреблением вводит меры государственного регулирования по снижению затрат при трансформации энергии, выпуск востребованной продукции сможет повысить конкурентоспособность компании на зарубежных рынках.

ЗАО «Северсталь ТПЗ – Шексна» (Вологодская обл.) завершило горячие испытания агрегата продольной резки АПР 2000×3,0-16,0. В ходе работ были выполнены мероприятия по комплексному опробованию технологического оборудования под нагрузкой, осуществлена наладка системы автоматизации и управления агрегатом и проведено обучение персонала. В период испытаний оборудования под нагрузкой были переработаны 770 т металлопроката, произведена порезка семи профилеразмеров рулонов штрипса из марок стали с пределами прочности 410–495 МПа. Переход с типоразмера на типоразмер с учетом подготовленного набора оснастки осуществлялся за 10 мин. Полученная продукция полностью соответствовала требованиям нормативной документации.

В ОАО «Уфалейникель» (Республика Башкортостан), активе Промышленно-металлургического холдинга, после 2-летнего простоя была запущена в работу и уже дала первый штейн четвертая по счету шахтная печь. В подготовке агрегата к запуску были задействованы работники плавильного цеха, а также цехов по ремонту металлургического оборудования и КИПиА. На печи

была полностью заменена футеровка горна Петрова и соединительного канала, уплотнены кессоны шахты, выполнен ремонт штейновой площадки.

Предприятие «ИЗ-Картэкс» (г. Санкт-Петербург), входящее в Группу ОМЗ, изготовило и отгрузило экскаватор ЭКГ-10 на крупнейший угольный разрез Монголии — Багануур. ЭКГ-10 — наиболее популярная среди заказчиков модель электрических карьерных экскаваторов. Конструктивная схема ее рабочего оборудования, разработанная специалистами предприятия, позволяет в зависимости от свойств горных пород устанавливать ковши различной вместимости. Объем ковша ЭКГ-10, отгруженного монгольскому заказчику, составляет 13 м³.

ЗАО «Няганьнефтемаш» (Ханты-Мансийский автономный округ), входящее в нефтесервисный дивизион Группы ЧТПЗ, приступило к реализации проекта модернизации участка по ремонту насосно-компрессорных труб (НКТ) и насосных штанг (НШ). Новая технологическая линия ремонта НКТ будет оснащена системой дефектоскопии, установками для внутренней и внешней очистки труб, а также оборудованием термодиффузионного цинкования муфт. Последнее позволяет увеличить сроки эксплуатации НКТ на 60%. Кроме того, будут установлены АСУ и система классификации готовой продукции по группам прочности.

Компания «Евраз Групп» (Люксембург) получила все оборудование, необходимое для проведения первого этапа модернизации рельсобалочного цеха Новокузнецкого металлургического комбината (ОАО «НКМК», Кемеровская обл.). Речь, в частности, идет о трех гидравлических прессах для правки рельсов; установке гидросбива окалины; автоматизированной машине для клеймения рельсов, которая наносит клеймо на рельсы в соответствии с мировыми стандартами, а также линии неразрушающего контроля. Кроме того, в ОАО «НКМК» поступили три сверлильно-отрезных станка и транспортная система. В настоящий момент в рельсобалочном цехе ведутся строительные работы на участках модернизации, закладывается фундамент для установки нового оборудования, идет подготовка к его монтажу. Производство рельсов на модернизируемом участке планируется начать в середине 2010 г.

*По сообщениям пресс-служб компаний
подготовила Марина Народовая*

**Н
о
в
о
с
т
и
н
е
д
е
л
и**