

В г. Каменск-Уральском (Свердловская обл.) открылся завод по производству медной катанки, предназначенной для изготовления электротехнической продукции диаметром от 1,5 мм и выше. Мощность нового предприятия составляет 18 тыс. т/год, производственные линии поставлены из Италии. Предприятие получило название «Каменская катанка».

Компания «ЭнергоМашиностроительный Альянс» (ОАО «ЭМАльянс», г. Москва) приступает к созданию одного из крупнейших в мире котлов, работающих на паре с суперсверхкритическими параметрами. Речь идет об универсальных котлах-утилизаторах, применяемых в схемах генерации со всеми типами газовых турбин или для утилизации тепла в металлургическом производстве. Кроме того, планируется создание котлов для угольных энергоблоков нового поколения, использующих технологии газификации углей. Применение новых котлов-утилизаторов в составе парогазовых установок поднимет их КПД до 60% против обычных 38% на блоках с газомазутными котлами. Партнерами по проекту выступают ведущий разработчик котельного оборудования компании Nooter/Eriksen (США), ряд японских фирм и несколько российских институтов (ВТИ, ИЦ Энергетики Урала, Уральский политехнический институт, ЦНИИТмаш).

В плавильном цехе Кольской горно-металлургической компании (ОАО «Кольская ГМК», Мурманская обл.), принадлежащей ОАО «ГМК «Норильский никель»», начался эксперимент по автоматизации систем загрузки рудно-термических печей (РТП). В существующей конструкции РТП загрузка каждой печи производится через труботечки и предполагается использование только ручного труда. Совершенствование этого процесса позволит подготовить цех к предстоящей работе с новым видом сырья — медно-никелевыми брикетами, организовать их порционную загрузку и улучшить условия труда металлургов.

Калужский турбинный завод (ОАО «КТЗ»), входящий в компанию «Силовые машины», изготовил паровую турбину мощностью 50 МВт для Новолипецкого металлургического комбината (ОАО «НЛМК»). Турбина будет установлена на строящейся на комбинате ТЭЦ, где в качестве основного топлива планируется использовать доменный газ, выбросы которого в атмосферу недопустимы по экологическим соображениям. Таким образом, новое оборудование позволит металлургам решить сразу две проблемы:

улучшить энергоснабжение предприятия и утилизировать газ.

ООО «Вадерштад-Лиски-Производство» (г. Воронеж), дочернее подразделение производителя сельхозоборудования компании Vaderstad (Швеция), приступило к созданию в Воронежской области площадки по сборке, тестированию и предпродажной подготовке сельскохозяйственной техники для почвообработки и сева. На первом этапе сборка будет проводиться только из привозных узлов, а в дальнейшем планируется организовать полноценное производство с высокой степенью локализации. Предприятие в Воронежской области станет первой промплощадкой компании Vaderstad за пределами Швеции, мощность его составит от 100 до 200 машин в год.

В пригороде Новосибирска открылся первый в области завод по переработке отработанных автомобильных покрышек и резинотехнических изделий. Предприятие способно перерабатывать до 6 тыс. т покрышек в год. Переработка осуществляется механическим способом на оборудовании компаний «Астор» (Россия) и SSK (Тайвань). С колеса снимается бортовое кольцо, затем шина делится на мелкие части, удаляются металлический корд и текстильное волокно. Оставшаяся резина измельчается до крошки или пудры. Полученное сырье используется вторично: волокно — как сорбент в промышленности, металл — в качестве армирующего наполнителя в строительстве, а резиновая крошка идет на производство водонепроницаемых покрытий, тротуарной плитки и гидроизоляции.

ОАО «Армалит-1» (г. Санкт-Петербург), производитель судовой и общепромышленной трубопроводной арматуры, запустило новую производственную линию, в состав которой входит высокотехнологичное оборудование пятого поколения компаний DMG (Германия) и Trevisan (Италия). Современные станки с ЧПУ позволят питерскому предприятию освоить выпуск деталей авиационных двигателей, турбинных лопаток, импеллеров, гребных винтов, червячных передач, зубчатых колес и т. д. Благодаря внедрению нового оборудования удастся в 3 раза повысить производительность труда и вдвое сократить сроки изготовления заказов. Кроме того, это даст возможность снизить себестоимость готовой продукции при сохранении высочайшего качества выполненных работ.

*По сообщениям пресс-служб компаний
подготовила Марина Народова*

Н о в о с т и н е д е л и