

Первоуральский новотрубный завод (ОАО «ПНТЗ», Свердловская обл.), входящий в Группу ЧТПЗ, получил от Американского института нефти право на выпуск насосно-компрессорных, обсадных и нефтепроводных труб по стандартам API 5CT и API 5L с правом нанесения официальной монограммы API на готовую продукцию. Область действия сертификатов расширена за счет нового сортамента продукции, освоенного Группой ЧТПЗ в 2009 г. Кроме Американского института нефти, стабильность качества ответственных видов продукции ОАО «ПНТЗ» подтверждена сертификатами соответствия «ТЮФ Рейнланд Групп», Российским морским регистром судоходства, Авиационным регистром Межгосударственного авиационного комитета.

ФГУ «Главное управление государственной экспертизы» выдало положительное заключение на проект по строительству второй установки низкотемпературной конденсации на Губкинском газоперерабатывающем комплексе (ОАО «Губкинский ГПК», Тюменская обл.), входящим в состав холдинга «Сибур». В результате реализации проекта с использованием технологии инжинирингового предприятия «ЛЕННИИХИММАШ» (г. Санкт-Петербург) извлечение целевых фракций из попутного нефтяного газа по заводу в целом увеличится до 99%. Губкинский ГПК повысит глубину извлечения до лучших мировых аналогов и сможет дополнительно производить до 150 тыс. т широкой фракции легких углеводородов в год.

В доменном цехе ОАО «Тулачермет», крупнейшего в России экспортера товарного чугуна, закончился капитальный ремонт разливочной машины № 2. За время ремонта на машине были, в частности, заменены конвейеры, проведена ревизия кантовальной лебедки. Кроме того, в ходе работ была заменена система орошения чугуна на конвейерах и в вагонах, отремонтирована запорная арматура, баки-опрыскиватели и подтяжная лебедка. Выполнен большой объем работ по ремонту электрооборудования.

Компания Rockwool представила на российском рынке новую технологию транспортировки теплоизоляции на строительных объектах — палеты из каменной ваты. Такие палеты удобнее, чем деревянные, поскольку не требуют утилизации, дополнительной транспортировки и складирования. Подобное преимущество очень актуально для больших объектов, где количество деревянных палет может достигать нескольких тысяч. До настоящего времени около 20% теплоизо-

ляции Rockwool для кровель и сэндвич-панелей поставлялось на деревянных поддонах. Теперь большая часть этой продукции будет поступать на объекты на палетах из каменной ваты. Полный переход на такие поддоны поможет сохранить более 25 га лесных запасов страны. В денежном выражении экономия древесины составит более 50 млн руб/год.

На российско-греческом предприятии ТМК-КПВ (ЗАО «ТМК-КПВ», Свердловская обл.), подконтрольном ОАО «Трубная металлургическая компания», завершился период горячих испытаний новой универсальной формовочной клетки и отрезного станка. Оборудование предназначено для производства профильных труб из углеродистых и низколегированных сталей максимальной по международным стандартам группы прочности Х70. Универсальная клетка позволяет выпускать трубы различных типоразмеров, длиной от 6 до 18 м с толщиной стенки от 6 до 14 мм. Отрезной станок с многофрезерной головкой дает возможность выполнять резку труб как круглого, так и профильного сечения. Установка нового оборудования расширяет возможности ОАО «ТМК» по производству большеразмерных профильных труб, которые наиболее востребованы в строительной отрасли.

Новосибирский металлургический завод им. А. Н. Кузьмина (ОАО «НМЗ им. А. Н. Кузьмина»), актив компании «Металлсервис», завершил монтаж трубоэлектросварочного стана ТЭСА 10-40. Оборудование ориентировано на выпуск из холодно- и горячекатаного штрипса круглых труб диаметром 16–51 мм по ГОСТ 10704, а также профильных труб (ГОСТ 8639 и 8645) размерами от 15×15 до 40×25 мм со стенкой толщиной от 1,2 до 2 мм.

Пермский завод пластмассовых изделий (ООО «ПЗПИ») запустил новую линию по производству тары для бытовой химии и косметики, с вводом которой мощность предприятия увеличится на 20%. Оборудование, поставленное итальянской фирмой «Аутома», позволяет выпускать тару емкостью до 20 л с двухслойной стенкой. При изготовлении одного из слоев можно использовать отходы полиэтилена, снизив нагрузку на окружающую среду. Кроме выпуска тары, предприятие занимается разработкой дизайна и производством выдувных и литевых пресс-форм. Таким образом, на заводе создана единая технологическая цепочка: дизайн емкостей, их производство и выпуск бытовой химии и косметики.

По сообщениям пресс-служб компаний
подготовила Марина Народова

**Н
о
в
о
с
т
и
н
е
д
е
л
и**