

Н о в о с т и н е д е л и

Новокузнецкий металлургический комбинат (ОАО «НКМК», Кемеровская обл.) отгрузил в адрес ГУП «Московский метрополитен» партию рельсов марки Р50 с повышенными прочностными характеристиками. Данная продукция обладает высокими эксплуатационными свойствами и имеет ряд преимуществ по сравнению с аналогами. В частности, ОАО «НКМК» применяет технологию вакуумирования стали, которая позволяет снизить содержание водорода и кислорода в металле, а также повысить контактно-усталостную прочность рельсов. В результате улучшились качество поверхности и механические свойства продукции.

В центральной лаборатории ОАО «Уральская Сталь» (Оренбургская обл.), входящего в состав холдинга «Металлоинвест», установлено новое оборудование — вертикальный копер английской компании Imatek. Копер предназначен для механических испытаний листового трубного проката толщиной до 40 мм падающим грузом. Главным преимуществом нового испытательного оборудования является удобное программное обеспечение, позволяющее отображать на компьютере результаты и свойства образца в режиме реального времени. Ввод копра в эксплуатацию позволит расширить сортамент поставляемых потребителю штрипов вплоть до проката любых марок сталей толщиной 40 мм.

Нижнетагильский металлургический комбинат (ОАО «НТМК», Свердловская обл.) приступил к опытно-промышленной эксплуатации уникальной установки магнитолюминесцентного контроля железнодорожных колес. Новая установка предназначена для выявления поверхностных дефектов цельнокатаных колес в автоматическом режиме и позволяет проводить контроль 25 изделий в час. Все полученные данные хранятся в системе электронного архива в течение всего периода гарантийного срока эксплуатации колеса. Кроме новой установки, в составе линии выходного контроля колес действуют две автоматизированные установки ультразвукового контроля внутренних дефектов, специально разработанные для предприятия институтом Фраунгоферовского общества прикладных исследований (Германия), а также установка упрочнения колеса дробью фирмы Wheelabrator Group (Канада).

В прокатном цехе Кировского завода по обработке цветных металлов (ОАО «КЗОЦМ») начался монтаж оборудования установки горизонтального непрерывного отжига особо тонких лент немецкой фирмы Otto Junker. Новая линия позволит предприятию

производить окончательную обработку полос из меди, латуни и бронзы шириной до 700 мм и толщиной от 0,8 до 0,05 мм при максимальной массе отжигаемых рулонов в 5 т. Стоимость нового оборудования составляет около 6 млн евро.

Нижнесалдинский металлургический завод (ООО «НСМЗ», Свердловская обл.), филиал ОАО «НТМК», приступил к производству нового вида продукции — упорной скобы, которая является одним из основных элементов нового крепления рельсов к шпалам. Первая партия скобы уже отправлена основному потребителю — ОАО «Российские железные дороги». Освоение выпуска новой продукции связано с тем, что железнодорожники постепенно переходят на использование железобетонных шпал вместо деревянных. Чтобы соответствовать требованиям рынка, ООО «НСМЗ» перепрофилирует производство изделий верхнего строения железнодорожного пути.

Машиностроительная корпорация «Уралмаш» (ЗАО «Уралмаш», г. Екатеринбург) отгрузила производителю алюминиевых полуфабрикатов ЗАО «Алкоа СМЗ» (г. Самара) зачасти горизонтального пресса: две колонны и контейнеродержатель. Общий вес отгруженного оборудования составил около 100 т. Горизонтальный пресс с усилием 20 тыс. тс, изготовленный ЗАО «Уралмаш», проработал на самарском предприятии без серьезных поломок более 50 лет. Когда же часть базовых деталей вышла из строя, создание запчастей также было доверено производителю. После реконструкции пресс будет использоваться при изготовлении панелей и плит для авиационной промышленности.

В ООО «Карьер-Сервис» (г. Санкт-Петербург) поступила крупная партия мобильного дробильно-сортировочного оборудования компании Sandvik Mining and Construction (Финляндия). В состав поставки вошли дробильно-сортировочные установки на гусеничном (Crawlmaster) и колесном (RM4800) ходу, предназначенные соответственно для первичного и среднего/мелкого дробления. Кроме того, были поставлены установки UH 320 Flex и UH 320, используемые на последней стадии дробления. Новое оборудование будет применяться на подрядных работах по дроблению и сортировке щебня на площадках заказчиков в Новгородской, Архангельской, Ленинградской областях и Республике Карелия.

По сообщениям пресс-служб компаний подготовила Марина Народова