

Н О В О С Т И Н Е Д Е Л И

Машиностроительная корпорация «Уралмаш» (г. Екатеринбург) поставила автоматизированную линию по переработке губчатого циркония для Чепецкого механического завода (ОАО «ЧМЗ», Республика Удмуртия), входящего в состав корпорации «ТВЭЛ». Цирконий по своей природе имеет свойство воспламеняться при механической обработке, поэтому ранее работы с ним проводили на низких скоростях. На новой линии вся обработка металла выполняется в среде инертного газа. Это не дает ему воспламеняться и позволяет работать на повышенных скоростях, что значительно увеличивает производительность линии. Все оборудование полностью автоматизировано, доступ человека к агрегатам будет возможен только раз в месяц.

ЗАО «Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ» продолжает изготовление металлоконструкций для сталеплавильного цеха Калужского научно-производственного электрометаллургического завода (ОАО «Калужский НПЭМЗ»). Сейчас на предприятии ведется сборка и сварка колонн. На монтаж отгружено 500 т продукции из запланированных 2500 т. Калужский завод будет заниматься выпуском сортового проката путем переработки металлолома. Планируемая мощность предприятия составляет 1,5 млн т стали и 1,55 млн т проката в год.

Новолипецкий металлургический комбинат (ОАО «НЛМК») возобновил реализацию проекта по реконструкции методической печи № 3 производительностью 320 т/ч, предназначенной для нагрева стальных заготовок перед горячей прокаткой. Конструктивные особенности новой печи, сооружаемой на месте старого агрегата, обеспечивают равномерность нагрева слябов и высокую точность заданных параметров полосы при дальнейшей прокатке. Применение передовых ресурсосберегающих и экологически чистых технологий позволит на 50% сократить расход энергоресурсов и на 27% снизить выбросы окислов азота и углерода. В настоящее время на строительной площадке завершены основные фундаментные работы. Проект реализуется совместно с бельгийской фирмой СМ1 в рамках второго этапа программы технического перевооружения НЛМК. Его стоимость составит более 2 млрд руб.

Альметьевский насосный завод (ОАО «АЛНАС», Республика Татарстан), входящий в нефтесервисный дивизион группы ЧТПЗ — компанию «Римера», приступил к освоению серийного производства нового вида продукции — погружного односекционного электродвигателя мощ-

ностью 80 кВт. Создание нового силового агрегата, призванного восполнить потребности нефтедобывающих компаний в подобном оборудовании, позволит за счет уменьшения длины секций сократить расходы на добычу. Отличительная особенность электродвигателя — термостойкое исполнение, допускающее использование при температурах в стволе скважины до 120 °С. До настоящего момента в арсенале ОАО «АЛНАС» были лишь двухсекционные двигатели мощностью 90, 100 и 125 кВт.

В металлургическом цехе медного завода Заполярного филиала компании «Норильский никель» (ОАО «Норникель», г. Москва) внедрен проект по увеличению извлечения аффинированного серебра. Новая схема гидрометаллургического сульфидирования кека (промежуточного продукта) предполагает его последующую загрузку на обжиг, минуя стадию включения в плавку оборотов. Это существенно снижает потери драгоценного металла во время технологического процесса. Ожидаемый экономический эффект от внедрения проекта должен составить 4,5 млн руб/год.

Компания Velux (Дания) представила в России новое дистанционно управляемое мансардное окно. Оно не требует затрат электроэнергии и подведения проводов, поскольку работает на солнечной батарее. А при отсутствии естественного освещения встроенный аккумулятор новинки способен обеспечить до 300 циклов открывания-закрывания. Кроме того, предусмотрена возможность программирования функций проветривания, подсветки, датчика дождя — для автоматического закрывания при первых каплях, а также система персональных настроек. Новинка Velux имеет два варианта исполнения: деревянное и полиуретановое. При этом предусмотрены и дополнительные аксессуары: шторы, рольставни и маркизет, которые подключаются к дистанционной системе и управляются с одного пульта.

ОАО «Могилевхимволокно» (Беларусь) выпустило опытную партию полиэфирного волокна пониженной горючести. Величина кислородного индекса нового волокна составляет не менее 32%, что соответствует уровню огнезащиты зарубежных полиэфирных волокон. Негорючее волокно предназначено для производства текстильных и нетканых материалов, призванных обеспечивать постоянную защиту от возгорания. Изготовленные из него изделия способны выдерживать частые стирки и сушки.

По сообщениям пресс-служб компаний подготовила Марина Народовая