

Н о в о с т и н е д е л и

Трубная металлургическая компания (ОАО «ТМК», г. Москва) отгрузила в адрес ОАО «Газпром» очередную партию труб большого диаметра (ТБД) для строительства магистрального газопровода Сахалин – Хабаровск – Владивосток. Объем поставки составляет более 11 тыс. т прямошовных ТБД диаметром 1220 мм со стенкой толщиной 17,8; 21,2 и 24,6 мм, группы прочности Х70 на рабочее давление 9,8 МПа с внутренним гладкостынным покрытием. Трубы произведены на новой линии, которая была запущена в эксплуатацию на Волжском трубном заводе.

На Ашинском металлургическом заводе (ОАО «АМЗ», Челябинская обл.) завершены пусконаладочные работы на третьей кислородной станции мощностью 6 тыс. м³ кислорода, 180 м³ азота и 100 м³ аргона в час. Автором проекта и поставщиком изготовленного в Китае оборудования выступила компания «Премиум Инжиниринг» (г. Москва). Ее специалисты также выполнили шефмонтаж оборудования и провели обучение персонала. Компрессоры производства американской компании Red Mountains и ресиверы для хранения газообразного кислорода поставило ОАО «Туймазинхиммаш» (Республика Башкортостан).

В марте 2010 г. литейное отделение Богословского алюминиевого завода (ОАО «БАЗ», Свердловская обл.), активная компания «РусАл», увеличило производство сплавов для российских предприятий в 3 раза. Вместо 525 т литейных сплавов, предусмотренных бизнес-планом, было выпущено 1,6 тыс. т. В феврале текущего года объем заказов на продукцию с высокой добавленной стоимостью от российских покупателей также в 3 раза превысил запланированный объем производства. Существенное увеличение объемов выпуска продукции стало возможным благодаря внедрению в 2009 г. в литейном отделении предприятия производственной системы компании «РусАл», после чего производительность литейной установки была увеличена с 38 до 50%, а время выплавки сократилось на 25%.

Тихвинский вагоностроительный завод (ЗАО «ТВСЗ», Ленинградская обл.) поставит в опытную эксплуатацию на сети российских железных дорог новые модификации грузовых вагонов. Речь идет о полувагоне с глухим кузовом, вагоне-хоппере и универсальном вагоне производства ЗАО «ТВСЗ» с осевой нагрузкой 23,5 тс. Всего на начальном этапе на предприятии будет налажен выпуск 11 модификаций вагонов на трех типах тележек. Новая продукция завода будет легко

встроена в текущую эксплуатационную и ремонтную базу за счет высокой степени унификации и совместимости.

Федеральная сетевая компания (ОАО «ФСК ЕЭС», г. Москва) приступила к поставке электротехнического оборудования на объекты выдачи мощности Богучанской ГЭС (БогГЭС, Красноярский край). К настоящему времени на строящуюся подстанцию «Приангарская» доставлено основное маслонаполненное оборудование: два управляемых шунтирующих реактора и автотрансформатор. На строительную площадку возводимой подстанции «Ангара» поступили 15 элегазовых выключателей, 101 разъединитель, 49 трансформаторов тока, 24 трансформатора напряжения. Одновременно с этим продолжают работы по расширению подстанции «Раздолинская», также входящей в число объектов схемы выдачи мощности БогГЭС. Завершена подготовка площадок под фундаменты опор спецпереходов через реки Ангара и Каменка строящихся линий электропередачи Богучанская ГЭС – Приангарская – Раздолинская.

Филиал ОАО «ФСК ЕЭС» — Магистральные электрические сети Урала (г. Екатеринбург) — завершил установку второй автотрансформаторной группы мощностью 501 МВА на подстанции БАЗ (Свердловская обл.). Установленная группа состоит из трех основных фаз и одной резервной. Работы выполнены в рамках проекта строительства линии электропередачи Северная – БАЗ. После ввода в эксплуатацию нового автотрансформатора мощность подстанции увеличится вдвое — до 1002 МВА. Это повысит надежность энергоснабжения северных районов Свердловской области и обеспечит возможность подключения к энергосистеме новых потребителей региона.

На Кыштымском огнеупорном заводе (Челябинская обл.), входящем в Группу «Магнезит», введен в эксплуатацию новый цех по производству порошков и масс мощностью 18 тыс. т/год. Новый цех позволит выпускать огнеупорные массы на основе не только шамота, но и других высокоглиноземистых материалов, что в дальнейшем приведет к расширению продуктового ряда неформованных огнеупоров. Продукция будет производиться по технологии немецкого предприятия Группы — Dalmond Feuerfest Siegburg с использованием лома шамотных огнеупоров.

*По сообщениям пресс-служб компаний
подготовила Марина Народова*