

Н о в о с т и н е д е л и

ОАО «Уралмашзавод» (г. Екатеринбург) проведет модернизацию вертикального гидравлического штамповочного прессы усилием 300 МН на Каменск-Уральском металлургическом заводе (ОАО «КУМЗ», Свердловская обл.). В процессе модернизации передача заготовок под пресс и выгрузка из него готовых изделий будут максимально автоматизированы. Кроме прессы, проект предусматривает модернизацию двух нагревательных печей с заменой нагревательных элементов и контрольно-измерительной аппаратуры. Управление нагревом будет осуществлять автоматическая система, учитывающая все тонкости технологического процесса. Ввести пресс в эксплуатацию после модернизации планируется в первом квартале 2012 г.

На Иркутском алюминиевом заводе (ОАО «ИрАЛ», г. Шелихов, Иркутская обл.) завершили работы по вводу в строй пятой серии электролиза. Проектная мощность производства составит 166 тыс. т/год, планируемый объем выпуска в 2010 г. — 156,7 тыс. т. Пятая серия электролиза, расположенная на новой производственной площадке, состоит из двух корпусов, в которых установлены 200 электролизеров, рассчитанных на силу тока 300 кА. В основу работы нового электролизного комплекса положена современная технология обожженных анодов. При этом система сухой газоочистки позволяет на 99,5% устранить фтористые соединения и электролизную пыль. В комплекс входят также кремниевая преобразовательная подстанция, анодно-монтажное отделение и объекты инфраструктуры.

ЗАО «Северсталь СМЦ-Колпино» (г. Санкт-Петербург) заключило договор с ОАО «Ижорские заводы» на поставку деталей для производства ортотропных плит, предназначенных для строительства транспортных развязок Киевского шоссе платной трассы Москва – Санкт-Петербург. Помимо поставок на инфраструктурные объекты Санкт-Петербурга и Ленинградской области, сервисный металлоцентр в Колпино увеличивает объем поставки готового строительного сортамента на региональные рынки. В частности, для реконструкции завода «Акрон» (г. Великий Новгород), одного из крупнейших в России предприятий по производству минеральных удобрений и химической продукции, отгружена очередная партия сварного профиля.

В Подмоскovie начал работать Московский региональный автоматизированный сортировочный центр (АСЦ), который будет сортировать почту для восьми регионов Центрального федерального ок-

руга с населением более 25 млн человек. В АСЦ планируется обрабатывать 42 тыс. писем в час. Как утверждают в ФГУП «Почта России», раньше, чтобы справиться с таким количеством корреспонденции, необходимы были 120 сортировщиков. Почтовики обещают, что теперь внутри Москвы письма будут доставляться за сутки, а в другие города — в срок до трех суток.

Специалисты ОАО «Северсталь-метиз» (г. Череповец, Вологодская обл.) изготовили опытный образец стального каната с пластиковым покрытием сердечника по ТУ 037, предназначенный для эксплуатации в жестких условиях угледобычи. Это изделие из серии специальных канатов стало результатом усовершенствования конструкции простых стальных канатов. Стальной сердечник в пластиковой оболочке и шесть пластически обжатых пряжей значительно увеличивают износостойкость, несущую способность и срок эксплуатации каната в жестких условиях угледобычи. В настоящее время опытный образец диаметром 52 мм и длиной 500 м готовится к отправке на один из угольных разрезов.

Компания Kamstrup (Дания), всемирно известный производитель приборов учета тепла, приступила к реализации программы по улучшению сервисного обслуживания в регионах России. Программа включает в себя расширение географии официальных сервисных центров с одновременным повышением квалификации местных специалистов. Сертификат, подтверждающий право авторизованного обслуживания, поверки и калибровки приборов учета Multical-601 с ультразвуковыми расходомерами Ultraflow-54 получили 15 специалистов из восьми городов, в числе которых Тверь, Череповец, Тюмень, Мурманск, Томск, Рязань, Пермь и Нижний-Вартовск.

Сибирская угольная энергетическая компания (ОАО «СУЭК», г. Москва) разместила на Юргинском машиностроительном заводе (Кемеровская обл.) заказ на поставку и ремонт оборудования на общую сумму более 2 млрд руб. Юргинский завод должен поставить для предприятий ОАО «СУЭК» конвейеры, очистные комбайны, линейные секции крепи, насосные установки и другое оборудование и запасные части. Основными потребителями продукции станут предприятия ОАО «СУЭК» в Кузбассе, а также в Республике Хакасия и Приморском крае.

*По сообщениям пресс-служб компаний
подготовила Марина Народова*