

Компания «Передовые порошковые технологии» (г. Томск) разработала новую технологию получения металлического нанопорошка путем воздействия электро-тепловых импульсов на тонкие проволочки. На лабораторной установке мощностью 2,5 кВт при производительности 300 г порошка в час разработчики изготовили несколько сотен граммов различных металлических частиц, содержащих две фазы, например Ni-Al, Fe-Al, Ti-Al, Zr-Al. Средний размер частиц находится в пределах 60–100 нм. Главное достоинство предложенного метода состоит в том, что он позволяет получать порошок сложного состава, одновременно распыляя проволочки из разных металлов при высокой эффективности процесса. Поскольку потребность рынка превышает производительность лабораторной установки, разработчики приняли решение создать мелкосерийное производство металлических нанопорошков сложного состава. Они могут найти применение в порошковой металлургии, а также при изготовлении сорбентов и катализаторов.

На гомельском предприятии «Экопластсервис» (Беларусь) внедрили технологию, позволяющую задействовать значительные объемы полимерных отходов, включая полиэтилен низкого и высокого давления и полипропиленовую упаковку, для производства изделий, востребованных в коммунальной сфере. «Скрещивая» полимерное вторсырье со строительным песком, предприятие выпускает черепицу, люки, колодцы для канализации, водопроводов и газовых сетей, фасадную и цокольную плитку. Изделия из песка и полимеров не боятся резких перепадов температуры, достаточно устойчивы к жаре, морозу, влаге. По этим показателям они ничуть не хуже чугунных и бетонных аналогов, а кроме того, значительно легче и примерно на 30% дешевле. Срок службы таких изделий — не менее 100 лет.

ОАО «Сибур Холдинг» (г. Москва) в скором времени станет самым крупным участником отечественного рынка пенополистирола. Дочернее подразделение холдинга — ОАО «Сибур-Химпром» завершило в Перми монтаж основного оборудования по расширению мощностей, выпускающих этиленбензол и стирол, а также по созданию производства пенополистирола. Если раньше компания отправляла основную часть стирола на экспорт, то с вводом новых установок внутренний российский рынок может получить порядка 50 тыс. т/год вспененного полистирола, произведенного по австрийской технологии Sunpro. Спрос на пенополистирол в последние годы устойчиво растет, и в

настоящий момент отечественный рынок его потребления оценивается примерно в 100 тыс. т/год.

Кулебакский завод металлических конструкций (ОАО «КЗМК», Нижегородская обл.) отгрузил немецкой компании HeidelbergCement металлоконструкции для строительства нового цементного завода в Тульской области. Компания HeidelbergCement, один из крупнейших производителей цемента в мире, заключила контракт на строительство двух объектов: склада цемента (873 т) и шатрового склада (1085 т). В поселке, где начато строительство, имеются запасы сырья, необходимого для этого производства. Предполагается, что новый завод будет выпускать до 2 млн т цемента в год. Основную часть продукции планируется реализовать на рынке Москвы и Московской области.

ОАО «Армалит-1» (г. Санкт-Петербург) и компания Cameron (г. Хьюстон, США) заключили двухлетний контракт на поставку деталей для производства нефтегазового оборудования. Контракт предусматривает изготовление изделий на производстве ОАО «Армалит-1» методом штамповки и механической обработки. Работы ведутся на оборудовании, введенном в эксплуатацию в 2010 г. В первую поставку были включены такие изделия, как адаптер штурвала, крышка подшипника, ковочный затвор. Кроме того, по условиям договора «Армалит-1» на собственном инструментальном производстве будет изготавливать технологическую оснастку.

Компания «Евраз Груп» (Люксембург) приступила к реализации программы по обновлению и модернизации железнодорожного парка Западно-Сибирского металлургического комбината (ОАО «ЗСМК», Кемеровская обл.). В рамках программы на предприятие уже поступил современный маневровый тепловоз ТЭМ-9 Людиновского тепловозостроительного завода. В отличие от своих аналогов новая машина более маневренна и надежна в эксплуатации. На локомотиве установлены микропроцессорные системы, которые обеспечивают автоматическое управление и контроль движения, кабина машиниста разработана с учетом современных требований безопасности. Для повышения безопасности эксплуатации подвижного состава в 2010 г. ОАО «ЗСМК» намеревается в плановом порядке провести ревизию всех локомотивов и модернизацию техники с заменой основных узлов и механизмов.

*По сообщениям пресс-служб компаний
подготовила Марина Народова*

**Н
о
в
о
с
т
и
н
е
д
е
л
и**