

Выксунский металлургический завод (ОАО «ВМЗ», Нижегородская обл.) приступил к производству труб большого диаметра для строительства второй линии международного газопровода Nord Stream. Изделия диаметром 1220 мм со стенкой толщиной 34,6 мм, с наружным трехслойным антикоррозионным и внутренним гладкостным покрытиями изготовлены из стали класса прочности Х70. В мае будут отгружены первые 10 тыс. т этой продукции. Благодаря вводу второй линии пропускная способность газопровода будет увеличена с 27,5 до 55 млрд м³/год.

Специалисты ЗАО «Механоремонтный комплекс» (ЗАО «МРК», г. Магнитогорск, Челябинская обл.), дочернего подразделения Магнитогорского металлургического комбината (ОАО «ММК»), освоили производство полосовых ножей для толстолистового реверсивного стана 5000. С вводом в действие этого стана всталла задача обеспечения его полосовыми ножами, т. к. в России отсутствовало производство подобной продукции. Успешное решение проблемы стало возможным благодаря разработке техническими специалистами ЗАО «МРК» новой марки комплексно легированной инструментальной стали. За счет повышенной прокаливаемости она обладает достаточно высоким уровнем ударной вязкости, что существенно повышает эксплуатационные характеристики ножей. Новая марка стали была разработана с учетом имеющихся технологических возможностей ЗАО «МРК» и поэтому оптимально вписалась в действующий цикл производства ножей.

Ульяновский автомобильный завод (ОАО «УАЗ») объявил о начале выпуска автомобилей с двухтопливным двигателем (бензин + газ) производства Заволжского моторного завода (ОАО «ЗМЗ», Нижегородская обл.), который так же, как и УАЗ, входит в группу Sollers (г. Москва). Двухтопливные двигатели ЗМЗ-4091 объемом 2,7 л являются модификацией четырехцилиндровых силовых агрегатов в двухтопливном варианте. Газобаллонное оборудование будет поставлять итальянская компания OMVL. Двухтопливные двигатели планируется устанавливать на три модели ОАО «УАЗ»: Patriot, Cargo и UAZ 390945 («Фермер»). Стоимость автомобилей с газовым оборудованием будет выше на 30 тыс. руб.

Компания Tarkett (Франция), производитель напольных покрытий, приступила на своем заводе в г. Мытищи (Московская обл.) к выпуску четырех новых вариантов коллекции ламината Robinson. Три из них, однополосные, имитируют массивную доску, а один двухполосный — крупный дубовый пар-

кет. Текстурированная глянцевая поверхность нового ламината отлично передает внешний вид «натуральных» древесных волокон. Коллекция Robinson относится к 32 классу износостойкости и подходит как для бытовых, так и для коммерческих помещений.

ОАО «Уралвагонзавод» (Свердловская обл.) удалось договориться с Магнитогорским металлургическим комбинатом (ОАО «ММК», Челябинская обл.) о фиксации цен на металлопрокат в течение ближайшего квартала. В настоящий момент обсуждаются детали и объемы поставки. Переговоры об аналогичном соглашении ведутся и с компанией «Евраз Групп». Если предприятиям удастся договориться, то это покроет около 70% потребностей завода. С апреля 2010 г. цены на металлопрокат по отдельным позициям возросли на 10–30%. С учетом того, что ОАО «Уралвагонзавод» продает вагоны ОАО «РЖД» по фиксированной цене, их итоговая стоимость оказалась ниже себестоимости.

Компания «Евраз групп» (Люксембург) завершила ремонт известковой печи на Западно-Сибирском металлургическом комбинате (ОАО «ЗСМК», г. Новокузнецк, Кемеровская обл.). В ходе ремонта были заменены газовоздушные горелки и огнеупорная футеровка печи. Кроме того, отремонтированы механизмы выгрузки и загрузки извести, проведена ревизия энергетического и электротехнического оборудования. С начала 2010 г. в рамках программы капитальных и текущих ремонтов в ОАО «ЗСМК» отремонтированы кислородный конвертер № 5, нагревательная печь № 2 мелкосортного стана 250-1, две нагревательные печи среднесортного цеха и блок разделения воздуха.

Боровичский комбинат огнеупоров (ОАО «БКО», Новгородская обл.) вывел на проектную мощность реконструированный участок по производству корундографитовых изделий для непрерывной разливки стали. В рамках реконструкции участка была осуществлена модернизация прессового оборудования — гидростата. В результате проведенных работ мощность пресса возросла на 50%. В дальнейшем планируется приступить ко второму этапу реконструкции, направленной на увеличение мощностей остальных производственных переделов корундографитового участка. Реализация всех запланированных мероприятий позволит нарастить выпуск изделий до 150 т/мес.

*По сообщениям пресс-служб компаний
подготовила Марина Народова*

Н о в о с т и н е д е л и