

ОАО «Вертолеты России», входящее в ОПК «Оборонпром» (г. Москва), и компания Agusta Westland, подразделение концерна Finmeccanica (Италия), приступили к строительству совместного предприятия по сборке вертолетов AW139 в пос. Томилино Московской области. Доли участников проекта распределены примерно так: 40% будут принадлежать российской стороне, 60% — итальянской. Планируемые производственные мощности предприятия составят около 20 вертолетов в год. Увеличение объемов выпуска будет происходить поэтапно, начиная с 5 ед. в 2011 г. до 20 ед. в 2015 г. К настоящему времени уже есть предварительный заказ на 10 машин. Объем инвестиций в создание совместного производства составит 40 млн евро. Срок окупаемости проекта — около 8 лет.

Группа компаний «ИСТ» (г. Москва), контролирующая Тихвинский вагоностроительный завод, и корпорация Wabtec (США) заключили соглашение о сотрудничестве в сфере инновационных технологий. Группа «ИСТ» получает интеллектуальные права на конструкцию тележки Barber S-2-R, ее производство и продажу на территории России и стран СНГ. Новая тележка Barber S-2-R с осевыми нагрузками 23,5 и 25 тс будет использоваться в составе грузовых вагонов на железных дорогах с шириной колеи 1520 мм. Приобретение лицензионных прав поможет скорейшему продвижению тележки на российский рынок и формированию нового отраслевого стандарта в области вагоностроения. Это позволит начать массовое производство новых изделий на профильных предприятиях России и СНГ, а в дальнейшем провести масштабное переоснащение существующего парка грузовых вагонов.

ОАО «Ижорские заводы» (г. Санкт-Петербург), входящее в Группу ОМЗ, успешно завершило уникальную операцию по отгрузке оборудования — двух реакторов гидрокрекинга весом более 1200 т. Оборудование было изготовлено по заказу ОАО «Танеко» для строящегося комплекса нефтеперерабатывающих заводов в г. Нижнекамске (Республика Татарстан). Реакторы гидрокрекинга R0101 и R0102 представляют собой уникальные сосуды диаметром более 5 м и длиной 35 м со стенкой толщиной 295 мм. Высокотехнологичное оборудование с такими массогабаритными характеристиками для нефтехимического производства изготовлено впервые в России. В процессе изготовления реакторов специалистами предприятия были разработаны и реализованы новые технологии выплавки больших слитков из специальных сталей,

ковки крупногабаритных обечаек, выполнения сварных швов толщиной до 300 мм и их внепечной термообработки.

Гайский горно-обогатительный комбинат (ОАО «Гайский ГОК», Оренбургская обл.) установил на обогатительной фабрике два пресс-фильтра фирмы Lafox (Финляндия). Оборудование предназначено для сушки медного концентрата. Внедрение новой схемы в процесс обезвоживания медного концентрата взамен существующей позволит предприятию получать продукт с влажностью 7%, что соответствует мировым стандартам. Наряду с повышением качественных характеристик по переработке руды, новое оборудование позволяет улучшить и экологические параметры, т. к. из технологии сушки почти полностью исключается использование природного газа. Часовая производительность одного пресс-фильтра составляет 60 т. Работа агрегатов происходит циклично: от подачи суспензии медного концентрата через распределительные трубопроводы высокого давления в герметизированные фильтровальные камеры и до его выхода из камер с влажностью 7% проходит всего 15 мин. За это время каждый пресс-фильтр выдает по 15 т сухого концентрата. Площадь фильтрации одного аппарата составляет 120 м². Производительность пресс-фильтров Lafox рассчитана с учетом того, что в перспективе комбинат увеличит переработку руды с 6 до 7,5 млн т/год. Экономический эффект от их внедрения должен составить 7 млн руб.

ООО «Фабрика пенопластовой упаковки» (г. Екатеринбург) — единственное предприятие в Урало-Сибирском регионе, специализирующееся на выпуске упаковки, планирует начать массовое производство больших универсальных термоконтейнеров из вспененного полистирола. Термоконтейнеры размерами 600×400×300 мм со стенкой толщиной 30 мм предназначены для хранения и транспортировки охлажденной и замороженной продукции. Благодаря физическим свойствам материала, из которого изготовлены термоконтейнеры, внутри них вне зависимости от условий окружающей среды в течение длительного времени сохраняются постоянная температура и влажность. Изделия производятся в различных модификациях: с ребрами на дне контейнера, которые обеспечивают вентиляцию продукции и не дают товарам скользить при транспортировке; со специальными отверстиями на дне короба для слива воды и вентиляции и пр.

*По сообщениям пресс-служб компаний
подготовила Марина Народова*

Н
о
в
о
с
т
и
н
е
д
е
л
и