

ООО «Торговый дом ММК» (Челябинская обл.), дочернее предприятие Магнитогорского металлургического комбината (ОАО «ММК»), заключило контракт с компанией Danieli (Италия) на поставку правильно-растяжной машины для цеха покрытий. Главное предназначение агрегата — улучшение плоскостности на выходе белой жести. ОАО «ММК» является единственным производителем этого вида продукции на территории России. Белая жесь используется в основном при выпуске тары для пищевых продуктов, например, консервных банок. По оценкам, емкость этого рынка в России составляет примерно 300 тыс. т/год, из которых более половины приходится на долю ОАО «ММК». Новая правильно-растяжная машина позволит существенно улучшить качество выпускаемого материала и уменьшить плоскостность до 1,5–2 мм, как предусмотрено европейскими стандартами.

На участке сварки нового цеха «Высота 239» Челябинского трубопрокатного завода (ОАО «ЧТПЗ») начались пусконаладочные работы. К настоящему времени на станах внутренней сварки успешно сварены первые швы на опытных трубах. В перспективе промышленная мощность первой очереди участка составит до 180 труб большого диаметра в смену. Поставщиком сварочного оборудования для нового цеха выступила фирма Uhrhan & Schwill (Германия). Уникальность этих сварочных станов состоит в том, что процесс сварки происходит на «выход» из трубы, а сварочные головки оснащены системой лазерного слежения за свариваемой поверхностью. Это позволяет гарантировать повышенное качество сварных швов в сравнении с традиционной мировой технологией. Кроме станов внутренней и наружной сварки, на участке расположены две установки: по удалению шлаковой корки после сварки внутреннего шва, а также по очистке и охлаждению наружного шва для оборудования ультразвукового контроля.

ООО «Северсталь-Втормет» ломозаготовительный сегмент ОАО «Северсталь» (Вологодская обл.), планирует увеличить отгрузку лома черных металлов в адрес Череповецкого металлургического комбината (ЧерМК) водным транспортом. Только за май 2010 г. в адрес предприятия водным транспортом было отгружено более 8000 т вторсырья, что составляет треть от общего объема лома, отгруженного за весь период прошлой навигации. Данный способ отгрузки позволяет не только активизировать работу площадки ООО «Северсталь-Втормет» в порту Нижнего

Новгорода, но и снизить затраты на логистику вторсырья, заготавливаемого в Нижегородской области и Республике Татарстан.

На Западно-Сибирском металлургическом комбинате (ОАО «ЗСМК», г. Новокузнецк, Кемеровская обл.) внедрена технология производства арматурного проката с разделением («слиттинг-процесс»). Технология слиттинг-процесса заключается в продольном разделении стальной заготовки и ее дальнейшей прокатки «в два ручья». Таким образом, сокращается временной цикл прокатки и увеличивается количество одновременно прокатываемых профилей арматуры из одной и той же заготовки. Внедрение слиттинг-процесса позволит повысить производительность мелкосортного стана 250-1 на 20% и в 2010 г. дополнительно произвести более 70 тыс. т арматуры.

Фирма Tecnimont S. p. A., дочернее подразделение компании Maire Tecnimont S. p. A. (Италия), заключила контракт с ООО «Новоуренгойский газохимический комплекс» (Тюменская обл.). Соглашение предусматривает поставку оборудования и сырья, а также оказание сопутствующего спектра услуг для российского предприятия на сумму в 100 млн долл. Согласно проекту, мощность Новоуренгойского комплекса по получению этилена и полиэтилена высокого давления на базе западносибирских газовых месторождений должна составить 400 тыс. т полиэтилена в год. Кроме основной продукции, предприятие будет производить широкую фракцию легких углеводородов и метановую фракцию.

ОАО «Русполимет» (Нижегородская обл.) официально запустило самый мощный в России кольцепрокатный стан. Технологические возможности нового оборудования позволяют предприятию войти в группу самых крупных мировых специализированных кольцепрокатных производств и изготавливать кольца диаметром до 6 м, высотой до 1,2 м и массой до 12 тыс. кг. Кольцевые заготовки, выпускаемые ОАО «Русполимет», используются для производства деталей авиадвигателей гражданских и военных самолетов, энергетических установок, газовых турбин, парогазовых установок и турбогенераторов. Кроме того, планируется использовать стан и для изготовления заготовок деталей атомных реакторов, обойм подшипников, элементов запорной арматуры, опорно-поворотных устройств.

По сообщениям пресс-служб компаний
подготовила Марина Народова



**Н
о
в
о
с
т
и
н
е
д
е
л
и**